

KOMATSU

D51EX-24 **D51PX-24**

Motor gemäß EU Stufe IV

PLANIERRAUPE

VORABVERSION



D51

MOTORLEISTUNG

99 kW / 135 PS @ 2.200 U/min

BETRIEBSGEWICHT

D51EX-24: 13.760 kg
D51PX-24: 14.180 kg

SCHILDVOLUMEN

D51EX-24: 2,7 - 2,9 m³
D51PX-24: 2,9 - 3,35 m³

Auf einen Blick

HÖCHSTE PRODUKTIVITÄT UND KRAFTSTOFFEFFIZIENZ

Bis zu 10% weniger Kraftstoffverbrauch dank neuem Motor und optimierter Hydrostat-Pumpensteuerung (im Vergleich zur D51-22)

Leistungsstark und umweltfreundlich

- NEU** • Kraftstoffeffizienter Motor gemäß EU Stufe IV
- Optimiertes elektronisch gesteuertes Hydrostatikgetriebe (HST)
- NEU** • Einstellbare Eco-Anzeige und automatische Leerlaufabschaltung
- Hydrostatischer Kühlerlüfter mit Reinigungsfunktion
- NEU** • 100% passive Regeneration, kein DPF erforderlich

Optimierte Arbeitsausrüstung

- INPAT-Schild mit verstellbarem Schnittwinkel
- Mehrzahn-Heckaufreißer mit Parallelogrammkinematik



Abbildungen können regional unterschiedlich ausgeführte Sonderausrüstungen zeigen.

Erstklassiger Fahrerkomfort

- Stark abgeschrägte Front für ausgezeichnete Sicht auf den Schild
- Integrierte Rückfahrkamera
- Vielfach verstellbarer, luftgefederter Fahrersitz
- Leistungsstarke Klimaanlage

Moderne Bedienelemente

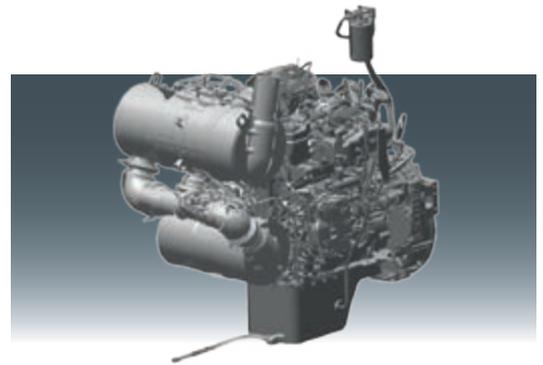
- Außerordentlich wendiger hydrostatischer Antrieb
- „Variable Speed“ oder konventionelle „Quick Shift“-Betriebsart
- PCCS-Bedienhebel (Palm Command Control System)
- Großer Multifunktionsmonitor

Zuverlässigkeit & Wartung

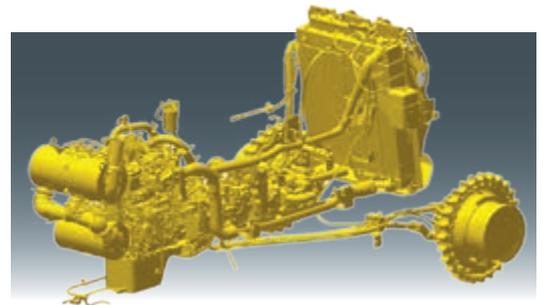
- Multifunktionsmonitorsystem mit Fehlerdiagnosefunktion
- Robuster Aufbau
- PLUS-Laufwerk mit niedrigem Schwerpunkt

KOMTRAX™

- Mehr Betriebsdaten und höhere Kraftstoffersparnis
- Integrierte Kommunikationsantenne



Gesteigerte Produktivität durch neuen, kraftstoffsparenden Komatsu-Motor SAA4D107-3



Das optimierte, elektronisch gesteuerte Hydrostatikgetriebe (HST) stellt sicher, dass bei Kurvenfahrten oder beim Drehen beide Ketten mit maximaler Kraft angetrieben werden und verleiht der D51-24 somit höchste Wendigkeit.



Maximaler Fahrerkomfort und hervorragende Sicht auf den Schild dank stark abgeschrägter Front



Eco-Anzeige, Eco-Hinweise und die neue automatische Leerlaufabschaltung unterstützen den kraftstoffsparenden Betrieb der Maschine.



Das kostenlose
Wartungsprogramm
für Komatsu-Kunden

MOTOR

Modell	Komatsu SAA4D107-3
Typ	wassergekühlter 4-Takt-Niederemissionsmotor mit Common-Rail-Direkteinspritzung und Turbolader mit Ladeluftkühlung
Motorleistung	
bei Nenndrehzahl	2.200 U/min
ISO 14396	99 kW / 135 PS
ISO 9249 (netto)	98 kW / 133PS
Zylinderzahl	4
Bohrung x Hub	107 x 124 mm
Hubraum	4,5 l
Kühlerlüfter	hydraulisch, umkehrbar
Motoremissionen	gemäß europäischer Abgasnorm EU Stufe IV

LAUFWERK

Aufhängung	Pendelachse
Ketten	PLUS-Ketten
Min. Wenderadius	
D51EX-24	2,4 m
D51PX-24	2,6 m

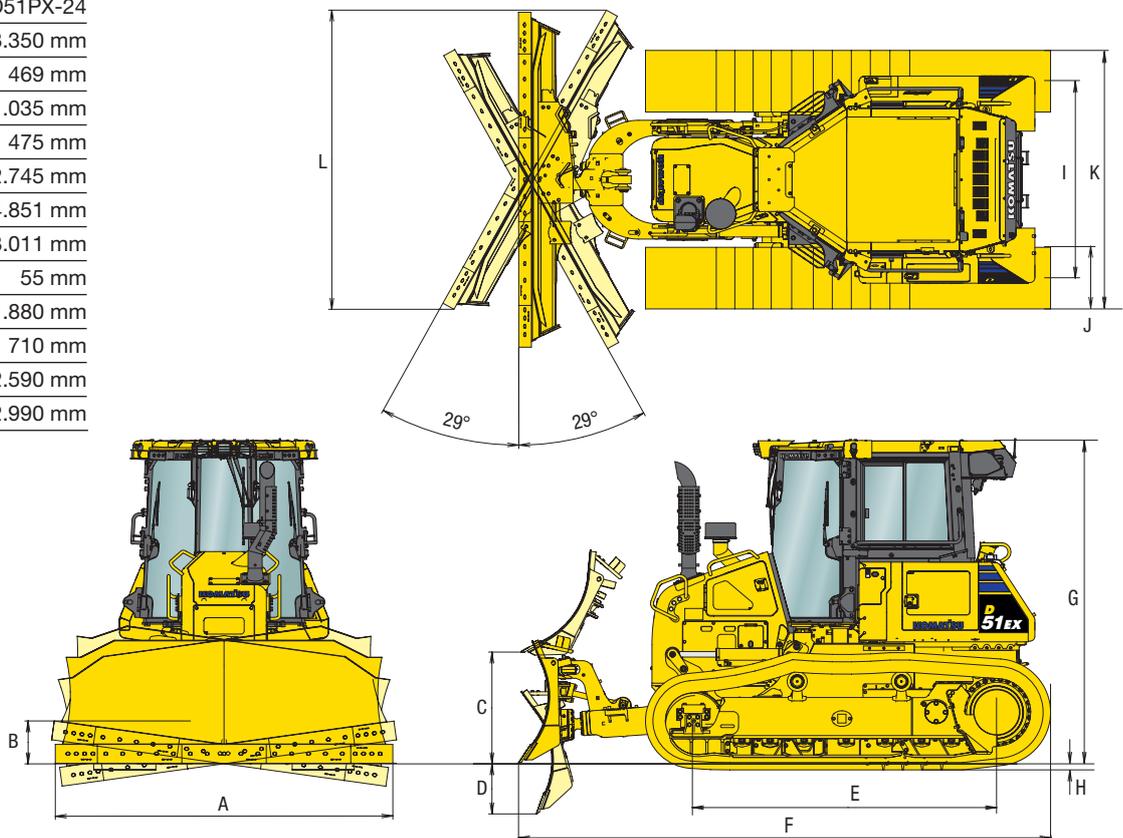
HYDROSTATISCHER ANTRIEB (HST)

Fahrbereiche (vorwärts/rückwärts)	3/3
Max. Fahrgeschwindigkeiten (vorwärts/rückwärts)	0 - 9 km/h

ABMESSUNGEN

	D51EX-24	D51PX-24
A	3.350 mm	3.350 mm
B	469 mm	469 mm
C	1.010 mm	1.035 mm
D	460 mm	475 mm
E	2.745 mm	2.745 mm
F	4.800 mm	4.851 mm
G	3.011 mm	3.011 mm
H	55 mm	55 mm
I	1.790 mm	1.880 mm
J	560 mm	710 mm
K	2.350 mm	2.590 mm
L	2.990 mm	2.990 mm

Min. Bodenfreiheit 390 mm
(+ Steghöhe)



SCHILDE

	Länge über alles mit Schild	Schild Länge x Höhe	Max. Hubhöhe vom Boden	Max. Einstichtiefe	Maximaler Tiltweg	Schildwinkel
2,7 m³ Brust-Tiltschild (EX) (Option)	4.800 mm	3.045 x 1.120 mm	1.010 mm	460 mm	425 mm	29°
2,9 m³ Brust-Tiltschild (EX) (Standard)	4.800 mm	3.350 x 1.120 mm	1.010 mm	460 mm	469 mm	29°
2,9 m³ Brust-Tiltschild (PX) (Option)	4.800 mm	3.350 x 1.120 mm	1.010 mm	460 mm	469 mm	29°
3,35 m³ Brust-Tiltschild (PX) (Standard)	4.851 mm	3.350 x 1.170 mm	1.035 mm	475 mm	469 mm	29°

Die Schildkapazität wurde gem. der nach SAE empfohlenen Vorgehensweise J1265 ermittelt.